

10m³積みトレーラー開発

三和石産

生コン工場に貸し出しも

「が不足する中で必要とする生コン工場にトレーラーを貸し出したい」と中田社長は述べる。

まず最大積載量を10m³に設定、ドラム全長を2倍に延長するため既存のドラムを半分に切断して、その間に2・3倍幅の円筒を挿入し溶接した。これに伴ってドラム内の羽根を延長した。大型車のドラムの取り付け角度（傾き）で長さを2倍にすると投入ホップの位置が高くなるが、生コン工場の積み込みホップの高さに合わせる必要がある。このため傾きを10度とし、この角度を取るためにトレーラーのシャシーフレームを改良した。これによりホップの高さは3・5倍とした。取り付け角度を低くするとドラム内の生コンが空気に触れる面積が大きくなり経時変化が大きくなることと予想されたが、JIS

Sに基づくアジテータ車の性能試験により品質を確認している。

開発したドラムは、漏れ防止用にホップとの継ぎ目に取り付けられているシルパイプがないので排出能力が大きくメンテナンスも簡単。とくにシルパイプを省略したことでもドラムの外から洗浄できないデッドエリアがなくなり、洗車作業が短時間で済むだけでなく定期的に行うことが必要なのはつり作業も不要とな



大型ドラムをトラクターがけん引

る。

12月初旬に導入してからドライバーは骨材を積んで道路を走行して運転に慣れるようにした。ドライバーは「トレーラーは折れ曲がるのでオーバーハングが不要で大型のアジテータ車よりも小回りが効く」と運転のしやすさを感じている。車幅は2・49mと大型のアジテータ車と同じである。

大規模な現場ではシートパイル（鋼矢板）やPC版などはトレーラーで運ばれてくるため抵抗感なく受け入れられた。「現場としては大型のアジテータ車を受け入れるよりトレーラーを1回受け入れた方が楽でいい。大量打設によりポンプ車の配置時間を短縮でき、打継目が少なくなり品質トラブルも減るので使用

した現場からは評価をいただいている」と中田社長。

今後は専用のトラクターを開発してトレーラーの連結部（カプラーとキングピン）の位置をずらすなどして、運転席からドラムまでの距離を短くする予定だ。このほかドラム中央（切断してドラムを後付けした箇所）をFRP（繊維強化プラスチック）製として内部の

「今後も改良を加えて使い勝手のよいアジテータトレーラーとし、最終的には10〜20台を稼働させる予定。自社の生コンを運ぶとともに大量打設する現場に出荷する生コン工場に貸し出す予定」

チック）製として内部の攪拌状態や羽根の摩耗状況を見ることが出来るトレーラーの開発を進めている。